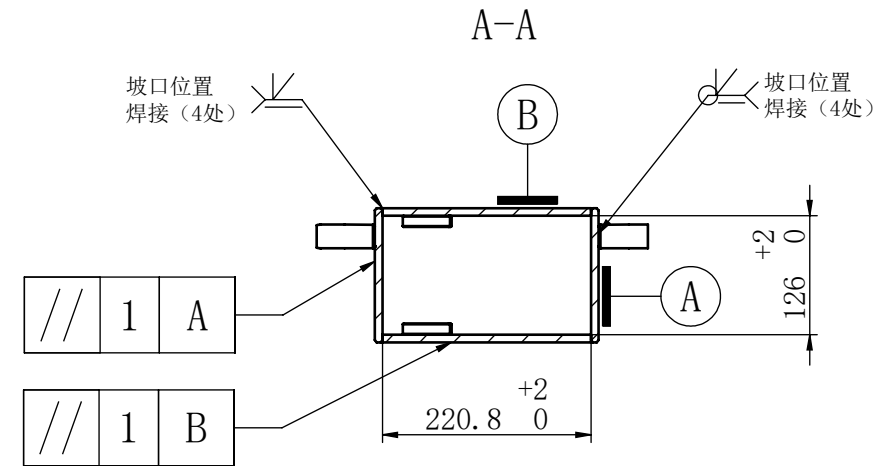
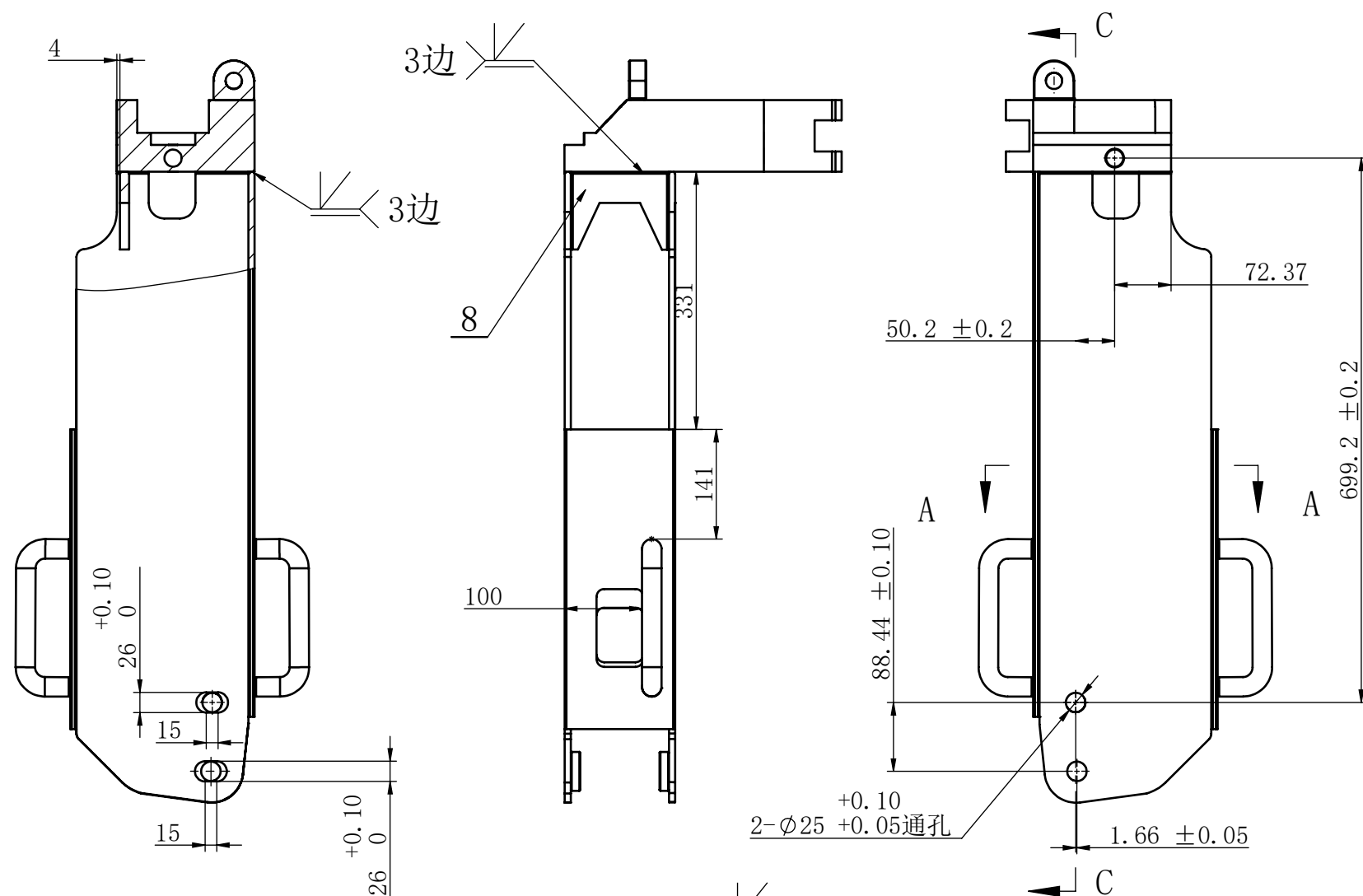
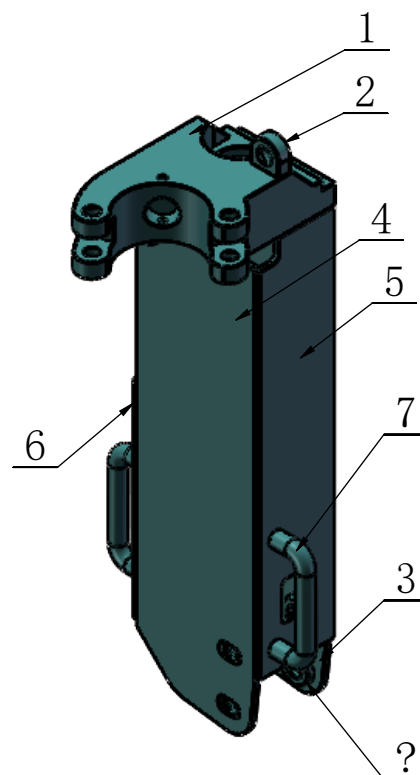
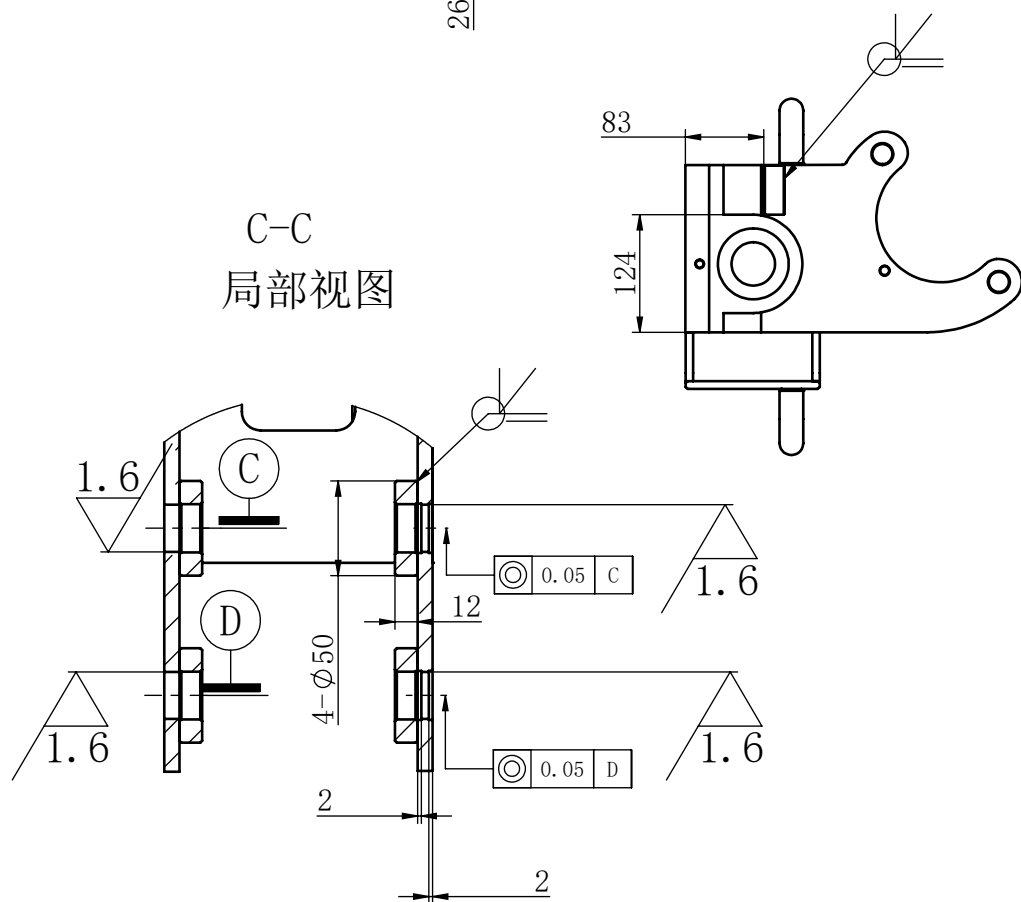




- 技术要求:
1. 未注尺寸可参照三维图;
 2. 未注线性公差应符合GB/T1804-2000-C的要求, 未注形位公差应符合GB/T1184-1996-L的要求;
 3. 焊接处打磨修圆, 消除凸起和焊渣;
 4. 表面磷化处理, 喷涂防锈图层, 喷涂颜色以样品为准; 喷涂时保护安装孔位。

C-C
局部视图



项目号	零件号/名称	说明	数量
1	YYDK-500-0033-1-A 支架连接块 (500T) 右侧	Q345B	1
2	YYDK-500-0033-2 支架吊环 (500T)	Q345B	1
3	YYDK-500-0033-3 支架侧板1 (500T)	Q345B	1
4	YYDK-500-0033-4 支架侧板2 (500T)	Q345B	1
5	YYDK-500-0033-5 支架侧板3 (500T)	Q345B	1
6	YYDK-500-0033-6 支架侧板4 (500T)	Q345B	1
7	YYDK-500-0033-7 支架把手 (500T)	Q345B	2
8	YYDK-500-0033-8 支架加强筋 (500T)	Q345B	1
9	YYDK-500-0033-9 挡块	Q345B	4

						翻转支架（500T）右侧			YYDK-500-0033-A			
											数 量	材 料
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化						段 落 标 记		重 量	比 例
制 图									1:8	合力（天津）能源科技股份有限公司		
审 核												
工 艺			批 准			共 1 页		第 1 页				